**Centrados en la sostenibilidad: la Smart Energy Strategy de TGW**

* **Un consumo de energía reducido y función de recuperación como estándares en TGW**
* **Potencial de ahorro de hasta un 17 % en transelevadores y en sistemas de manutención**
* **Un software inteligente ajusta el rendimiento de la instalación al requerido individualmente según sea necesario, reduciendo así también el desgaste mecánico**

**(Marchtrenk, 20 de marzo de 2023) Sostenibilidad ecológica, económica y social son factores centrales de una intralogística orientada al futuro. Para TGW, la conciencia medioambiental es parte integrante de la responsabilidad empresarial. El especialista líder en intralogística TGW ha agrupado sus iniciativas de ahorro energético en sistemas, módulos y productos en la denominada Smart Energy Strategy.**

El uso cuidadoso de los recursos no solo es un signo de responsabilidad empresarial, sino que también aporta ventajas económicas concretas, sobre todo en tiempos de altos precios de las materias primas.

**Un software inteligente que adapta el rendimiento según los requisitos**

Los sistemas intralogísticos han sido concebidos para una producción y unas capacidades máximas. Si temporalmente no se requiere toda la capacidad debido a la carga de trabajo o a la estructura de los pedidos, es posible adaptar individualmente el rendimiento del sistema de manutención, los transelevadores, los shuttles o los clasificadores. Una reducción de la velocidad de 1,2 m/s a 0,8 m/s permite reducir un 15 % el consumo energético, por ejemplo, con el sistema de manutención KingDrive®. Gracias a la función cinemática inteligente, es posible reducir el desgaste mecánico.

La desconexión automática de partes de la instalación, o de instalaciones completas, seguida por un reinicio controlado, también aporta un gran potencial de ahorro. La interacción de estas medidas beneficia a los usuarios con unos costes operativos bajos durante la vida útil del Fulfillment Center, lo que se denomina el Coste total de propiedad (TCO).

"Como empresa con más de 50 años de experiencia en intralogística, la utilización consciente de los recursos es un principio rector central para TGW; tanto en el desarrollo de nuevos sistemas, módulos y productos, como en su perfeccionamiento. La eficiencia energética también supone un criterio decisivo para un número creciente de nuestros clientes", recalca Thomas Gruber-Blanka, director de Product Management de TGW. "En nuestra gama de productos se incluyen por defecto componentes energéticamente eficientes como los accionamientos IE3 o los motores de corriente continua sin escobillas con rodillos sin engranajes".

**Potencial de ahorro de hasta un 17 %**

El sistema de manutención KingDrive® para cajas, cubetas, bandejas y bolsas de polietileno, que lleva el nombre del cofundador de TGW, Heinz König, apuesta por rodillos motorizados sin engranajes ni mantenimiento, y un suministro eléctrico integrado de 48 voltios. La innovadora tecnología utiliza la energía de frenado de un rodillo para alimentar a otros rodillos del conjunto. De este modo, la energía permanece dentro del sistema y se reutiliza directamente in situ. KingDrive® consume así hasta un 10 % menos de energía que un sistema de manutención clásico.

Los transelevadores de la familia Mustang disponen, además de una potente mecánica, de un software de control altamente desarrollado y una tecnología de accionamiento inteligente. Gracias a esta configuración, es posible recuperar la energía de frenado en el eje de movimiento horizontal o vertical, y emplearla en el otro eje según corresponda. De este modo, es posible reducir el consumo energético total hasta un 17 %.

**Shuttle con función de recuperación**

Dado que los vehículos shuttle aceleran y deceleran cientos de veces al día para realizar las entradas y salidas de almacén, el potencial de ahorro en este ámbito es especialmente elevado. La energía de frenado se acumula en súpercondensadores, y puede ser reutilizada por todos los vehículos de un nivel para acelerar. Además, los elevadores de shuttles y cajas están equipados por defecto con una función de recuperación que devuelve a la red eléctrica la energía que no se utiliza inmediatamente.

[www.tgw-group.com](http://www.tgw-group.com)

**Acerca de TGW Logistics Group:**

TGW Logistics Group es un proveedor internacional líder de soluciones de intralogística. Desde hace más de 50 años, el especialista austriaco crea instalaciones automatizadas para sus clientes internacionales, de la A de Adidas a la Z de Zalando. Como integrador de sistemas, TGW se encarga de la planificación, la producción y la realización de centros logísticos complejos, desde la mecatrónica y la robótica al control y el software.

TGW Logistics Group tiene oficinas en Europa, China y EE. UU. y emplea a más de 4 400 personas en todo el mundo. En el ejercicio 2021/2022, la empresa obtuvo una facturación total de 924 millones de euros.

**Ilustraciones:**

Reproducción sin comisiones previa indicación de la fuente y para notas de prensa relacionadas principalmente con TGW Logistics Group GmbH. Queda prohibida la reproducción con fines promocionales.

**Contacto:**

TGW Logistics Group GmbH

A-4614 Marchtrenk, Ludwig Szinicz Straße 3

T: +43.(0)50.486-0

F: +43.(0)50.486-31

Correo electrónico: tgw@tgw-group.com

Contacto de prensa:

Alexander Tahedl

Communications Specialist

T: +43.(0)50.486-2267

M: +43.(0)664.88459713

alexander.tahedl@tgw-group.com